

TM Kombi Flex

PRODUKTBeskrivning

TM Kombi Flex är ett mycket lättarbetat och smidigt snabbtorkande fin- och byggspackel med pastakonsistens där tidig hårdnande samt beläggning med ytskikt eftersträvas. Produktens konsistens kan anpassas till ändamålet med varierande vattenblandning. Produkten är lågalkalisk vilket avsevärt minskar risken för alkalisk nedbrytning av limmer och andra ytskikt. Produkten är helt fri från kasein. TM Kombi Flex är CE-märkt, registrerad i Basta samt bedömd av SundaHus och Byggvarubedömningen, BVB.

Användningsområden

TM Kombi Flex är lämplig för nyproduktion samt renovering av bostäder, kontor och offentliga miljöer. Produkten används inomhus för såväl planspackling som fallspackling på underlag av betong, lättbetong, keramik samt golvspånskivor och golvgips. Produkten kan också användas inomhus för utlagning av väggar, undertak och trappor mm. När den spacklade ytan härdat och eventuellt slipats, utgör den ett färdigt underlag för de flesta typer av ytskikt på golv och vägg. Den härdade spackelmassan är avsedd att beläggas med lämpligt ytskikt i applikationer i bostadsmiljö, kontor och offentliga miljöer.

TEKNISKA EGENSKAPER

| | |
|--|----------|
| Böjdraghållfasthet EN 13813 | F3 |
| Tryckhållfasthet EN 13813 | C10 |
| Ytdraghållfasthet | >1,5 MPa |
| Frigörande korrosiva ämnen | CT |
| Fri krympning | <0,1 % |
| Självuttorkande | Ja |
| Skiktjocklek | 1-50 mm |
| Emissioner TVOC 28 dygn $\mu\text{g}/\text{m}^2 \times \text{h}$ | <200 |
| Uppfyller AMA Hus | Ja |
| pH | 10,5-11 |
| Fallbyggnad | Ja |
| Fuktskadestabil | Ja |

GOLVKONSTRUKTION

TM Kombi Flex används i konstruktioner med vidhäftning till underlaget. Produkten är lämplig för de flesta typer av ytskikt såsom matta, flytande parkett, tätskikt, eller keramisk beläggning. Beakta specifika krav för aktuell golvbeläggning.

SPACKLING MED VIDHÄFTNING TILL UNDERLAGET

| UNDERLAG | HANDSPACKLING |
|-------------------|---------------|
| Betong | 1-50 mm |
| Lättbetong | 1-20 mm |
| Keramik/natursten | 1-50 mm |
| Golvgips/golvspån | 1-50 mm |

UNDERLAG MED VIDHÄFTNING

Säkerställ att underlaget är dokumenterat lämpligt/avsett som underlag för spackelmassa. Det ska vara rent, torrt, jämnt, fritt från sprickor, toppar, oljor, fetter eller annat som kan inverka negativt på vidhäftningen och slutresultatet. Slipa eller fräs bort eventuell cementhud. Släta och täta ytor kan behöva bearbetas mekaniskt genom fräsning eller slipning för att säkerställa fullgod vidhäftning. Underlagets dokumenterade ytdraghållfasthet ska vara minst 1,0 MPa.

DILATATIONSFOGAR I UNDERLAGET

Dilatationsfogar i spackelmassan anläggs i förekommande fall genom hela skiktjockleken ned till underlaget. De ska placeras i omedelbar anslutning till och i samverkan med dilatationsfogar i underlaget resp. den bärande konstruktionen. Fogens bredd bör vara 10-15 mm. Alternativa lösningar kan förekomma.

LÄMPLIGA YTSKIKT

TM Kombi Flex är avsedd att beläggas med ytskikt. Se vår ytskiktguide på www.tmprogress.se

LEVERANS

TM Kombi Flex levereras i täta säckar om 15 kg med bärhandtag.

SÄCK

| | |
|---------------------|--------|
| Säck | 15 kg |
| Antal säck per pall | 64 st |
| Antal kg per pall | 960 kg |
| Min. leverans | 15 kg |
| Mixade pallar | Ja |

FÖRBEREDelser

Temperaturen är av största vikt för ett lyckat slut-resultat. +10°C på underlag, i materialet och inomhustemperatur är miniminivå enligt AMA Hus 14. Bjälklagets temperatur bör kontrolleras och säkerställas i god tid före primning. Högre temperatur är mycket gynnsamt avseende såväl kvalitet som uttorkningstid. Dock max +25°C

PRIMNING

Underlag av sugande betong kan beläggas med TM Kombi Flex utan föregående primning. Övriga underlag skall alltid primas med TM Primer 001 enligt anvisningar i produktbladet. Primern appliceras 1-10 timmar före spackling och ska under alla omständigheter tillåtas torka innan spackling. Primern får dock inte ligga mer än 2 dagar eftersom risken då är stor att byggdamm och andra lösa föroreningar som kan äventyra vidhäftningen lägger sig på primern. Observera att om primern appliceras med s.k. primerpump så ska alltid efterföljande bearbetning av primern ske med borste för att säkerställa korrekt applicering.

| TEMPERATUR UNDERLAG | TEMPERATUR FÖRVARING |
|---------------------|----------------------|
| +10°C - +25°C | +5°C - +25°C |



TM Progress
GOLVAVJÄMNING FÖR PROFFS

TM PROGRESS AB
Kavelvägen 7 • Box 395 • 891 28 Örnsköldsvik • Tfn 0660-29 95 30
www.tmprogress.se • E-post info@tmprogress.se

AVVÄGNING

Om underlagets lutning och buktighet avviker från föreskriven tolerans bör golvet vägas av med vattenpass eller laser. Genom att sätta ut höjdjusterade nivåpinnar kan man under läggning av spackelmassan säkerställa att skiktjockleken blir tillräcklig för att klara toleranserna.

ARBETSHYGIEN

Produkten innehåller cement som blandat med vatten verkar frätande på hud och slemhinnor i ögon, näsa och hals. Läs och följ alltid varningsinformationen på förpackningen innan arbete påbörjas.

BLANDNING

Använd alltid rent vatten och ren utrustning. Vid blandning i hink, mät upp rätt mängd vatten i kärlet, tillsätt det torra bruket och blanda med en blandarmaskin försedd med för ändamålet avsedd bruksvisp till en jämn, slät klumpfri massa i minst 2 min. Säkerställ att spackelmassan är homogen och väl sammanhållen, utan klumpar. Vid fallläggning reduceras vattenmängden till för appliceringen lämplig konsistens.

| | |
|----------------------|------------------------------|
| Materialåtgång | 1,35 kg pulver/kvm/mm |
| Temperatur torrbruk | +10°C - +25°C |
| Lagringstid torrbruk | 6 månader |
| Vattentemperatur | +5°C - +20°C |
| Vattenbehov | 3,6-3,9 liter per säck 15 kg |
| Blandningstid | Min 2 minuter |

APPLICERING

Den färdigblandade massan fördelas på golvet med en slät stålspackel. Eventuell finjustering i form av slipning eller sickling kan utföras så snart massan hårdnat tillräckligt. Vid tjockare skikt används med fördel banor och rätskivor vid utläggning, säkerställ att massan blir fri från luftfickor. Den halvhärdade massan kan med lätthet formas eller skäras med en stålspackel eller annat lämpligt verktyg så snart som massan stelnat och blivit gångbar. Gå in på den halvhärdade ytan och sickla eller skrapa av eventuella "ryggar" och forma fallet mot den ev. brunnen. Verktyg och maskiner rengörs med vatten.

Vid flerskiktläggning skall primning alltid utföras mellan respektive skikt. Vänta minst 3 timmar innan primning sker. Kontrollera och säkerställ att ytan är så torr att primern suges in i underlaget. Blandningsförhållande vid primning på nylagd avjämningsmassa: TM Primer 001 blandas med 3-5 delar vatten beroende på uttorkningsklimat

| | |
|---------------------|---------------|
| Temperatur underlag | +10°C - +25°C |
| Temperatur luft | +10°C - +25°C |
| Skiktjocklek | 1-50 mm |
| Brukstid | 15 min |
| Öppentid | 15 min |
| Gångbar efter | 0,5-1 timme |

EFTERARBETE

Den halvhärdade spackelmassan kan med lätthet formas eller skäras. Vänta därför inte för länge med erforderliga justeringar.

RENGÖRING

Rengör verktyg och maskiner med vatten omedelbart efter avslutat arbete. Den härdade spackelmassan kan endast avlägsnas mekaniskt.

UTTORKNING

Spackelmassans uttorkningstid påverkas av skiktjocklek, temperatur i bjälklag och luft samt relativ luftfuktighet i lokalen. God luftväxling i lokalen är en förutsättning för effektiv uttorkning.

Före beläggning med ytskikt skall man alltid försäkra sig om att själva bjälklagskonstruktionen är tillräckligt uttorkad. Som riktvärde för bjälklagets uttorkning kan rekommendationerna i AMA Hus användas. På torrt underlag är TM Kombi Flex beläggningsbar med täta ytskikt 2-6 timmar efter läggning enligt följande: 2 timmar upp till 30 mm tjocklek, 4 timmar upp till 40 mm tjocklek, 6 timmar upp till 50 mm. Ytan har då härdats tillräckligt för att mattläggning/tätskiktarbete skall kunna utföras på ytan. Den angivna torktiden förut-sätter ett gott uttorkningsklimat på cirka +20°C, 50 % RF i luften och visst luftombyte. Träggolv och andra fukt känsliga golvbeläggingsmaterial bör som regel alltid läggas med lämplig fuktspärr.

TM Kombi Flex är till karaktären självuttorkande vilket innebär att en tidig ythållfasthet erhålls och att överskottsvattnet binds kemiskt över tiden. Detta möjliggör en tidig beläggning med ytskikt förutsatt att RF% i underliggande konstruktion ej överstiger rekommenderat värde enligt AMA Hus. Produkten kan läggas på betong med upp till 95 % RF men observera att avjämningsmassan aldrig blir torrare än underlaget. Beakta även att spackelmassan inte kan stå emot krympreleaser eller sättningar ifrån underlagets uttorkning.

Skall golvet stå öppet en längre tid innan beläggning med ytskikt primas golvet dagen efter med TM Primer 001 spädd 1:3 (1 del primer: 3 delar vatten) för att minimera risken för sprickbildning och kantresning.

För att undvika alltför snabb uttorkning och risk för sprickbildning ska den applicerade spackelmassan inte utsättas för luftdrag, hög temperatur eller direkt solljus de 3 första dygna efter applicering.



TM Progress
GOLVAVJÄMNING FÖR PROFFS

TM PROGRESS AB
Kavelvägen 7 • Box 395 • 891 28 Örnsköldsvik • Tfn 0660-29 95 30
www.tmprogress.se • E-post info@tmprogress.se

| | | |
|-----------------------------|----------|-------------|
| Bearbetningstid | | 15 min |
| Gångbar | | 0,5-1 timme |
| Tid innan forcerad torkning | | 3 dagar |
| Beläggningsbar | 2 timmar | 1-30 mm. |
| | 4 timmar | 31-40 mm. |
| | 6 timmar | 41-50 mm. |

OBSERVERA

Detta produktblad syftar till ge teknisk information om den av oss levererade produkten och i möjligaste mån lämna råd, riktlinjer och rekommendationer om dess användning. Vi ansvarar för produktens tekniska egenskaper enligt tabellen ovan men kan inte ansvara för de lokala förutsättningarna och deras eventuella konsekvenser för slutresultatet. I våra entreprenader kvalitetssäkrar vi dock även dessa faktorer. Ändringar oavsett art och omfattning som i enskilt fall kan anses erforderliga, ska för att gälla gentemot material-leverantören vara skriftligen bekräftade av beställare, konstruktör, entreprenör samt TM Progress. Vi kan emellertid inte garantera kvaliteten för andra produkter som kan komma att finnas i samma konstruktion. Följ alltid respektive leverantörers anvisningar för respektive material.



TM Progress
GOLVAVJÄMNING FÖR PROFFS

TM PROGRESS AB
Kavelvägen 7 • Box 395 • 891 28 Örnsköldsvik • Tfn 0660-29 95 30
www.tmprogress.se • E-post info@tmprogress.se