

TM Industri K

PRODUKTBESKRIVNING

TM Industri K är en pumpbar, självutjämnande, självuttorkande, fiberförstärkt, cementbaserad avjämningsmassa för golv där en mycket hård, slitstark och lättstädad färdig yta önskas. Produkten är lågalkalisk vilket avsevärt minskar risken för alkalisk nedbrytning av limmer och andra ytskikt. Produkten är helt fri från kasein. TM Industri K är CE-märkt, registrerad i Basta, bedömd av SundaHus och Byggsvarubedömningen, BVB samt uppfyller AMA Hus krav på avjämningsmassor.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

TM Industri K är lämplig för nyproduktion samt renovering av offentliga miljöer, maskinhallar, verkstadslokaler samt liknande lokaler med industribelastning såsom pallyftare, trucktrafik mm. Kan med fördel användas tillsammans med elektriskt alternativt vattenburet värmegolv. Produkten används för såväl planspackling som fallspackling på underlag av betong, HDF-bjälklag mm. Den härdade avjämningsmassan är lämplig att i torra miljöer med hård mekanisk belastning ligga som "öppet golv". Produkten rekommenderas för avjämning av golv i industrilokaler som skall beläggas med härdplastbaserade beläggningar typ epoxi och akrylmassor.

TEKNISKA EGENSKAPER

Böjdraghållfasthet EN 13813	F8
Tryckhållfasthet EN 13813	C35
Ytdraghållfasthet	>2 MPa
Nötningsmotstånd EN 13813	RWA 100
Frigörande korrosiva ämnen	CT
Brandklass	A1
Fri krympning	<0,04 %
Självuttorkande	Ja
Skiktjocklek	5-35 mm
Emissioner TVOC 28 dygn $\mu\text{g}/\text{m}^2 \times \text{h}$	<10
Uppfyller AMA Hus	Ja
pH	10,5-11
Vattenburen värme	Ja, min 10 mm
Elektrisk golvvärme	Ja, min 5 mm
Flytande konstruktioner	Ja
Fallbyggnad	Ja
Fuktskadestabil	Ja

*Total skiktjocklek beror på aktuell konstruktion. Tjockare avjämningsskikt ger bättre värmespridning. Följ alltid värmegolvleverantörens anvisningar

OBS! Installation av värmekablar skall utföras av behörig/auktoriserad elinstallatör.

GOLVKONSTRUKTION

TM Industri K kan användas i såväl konstruktioner med vidhäftning till underlaget som flytande

konstruktioner där avjämningen saknar vidhäftning till underliggande material. Produkten är mycket lämplig som "öppet golv" samt de flesta typer av ytskikt såsom matta, flytande parkett, tätskikt, limmad parkett, epoxibeläggning, akrylmassor eller keramisk beläggning.

AVJÄMNING MED VIDHÄFTNING TILL UNDERLAGET

UNDERLAG	PUMPBIL
Betong	10-35 mm
Keramik/natursten	10-35 mm

UNDERLAG	MOBIL PUMP
Betong	10-35 mm
Keramik/natursten	10-35 mm

UNDERLAG	HANDSPACKLING
Betong	1-35 mm
Keramik/natursten	1-35 mm

UNDERLAG MED VIDHÄFTNING

Säkerställ att underlaget är dokumenterat lämpligt/avsett som underlag för avjämningsmassa. Det ska vara rent, torrt, jämnt, fritt från sprickor, toppar, oljor, fetter, cementhud eller annat som kan inverka negativt på vidhäftningen och slutresultatet. Underlaget skall alltid beredas så att underlagets dokumenterade ytdraghållfasthet uppgår till minst 1,5 MPa. t.ex. genom fräsning eller blästring för att säkerställa fullgod vidhäftning samt att rester av cementhud ej förekommer. Släta och täta ytor kan behöva bearbetas mekaniskt genom fräsning eller slipning för att säkerställa erforderlig vidhäftning.

DILATIONSFOGAR I UNDERLAGET

Dilatationsfogar i avjämningsmassan anläggs i förekommande fall genom hela skiktjockleken ned till underlaget. De ska placeras i omedelbar anslutning till och i samverkan med dilatationsfogar i underlaget resp. den bärande konstruktionen. Fogens bredd bör vara 10-15 mm. Alternativa lösningar kan förekomma.

AVJÄMNING UTAN VIDHÄFTNING TILL UNDERLAGET. FLYTANDE GOLVKONSTRUKTION

Skiktjockleken ska alltid vara minst 30 mm och avjämningen ska alltid armeras med stål nät $\varnothing 3$ mm 50x100 mm. Armeringsnätet läggs med instick om ca 50 mm. Vid hörn klipps armeringstänger bort så att fyra nät kan mötas i samma plan. Större ytor bör delas upp i mindre avgränsade delar. Syftet med att lägga en flytande konstruktion är att den inte ska ha någon fast förankring i underlaget och fritt kunna röra sig i sidled. För att åstadkomma detta måste underlagets yta vara tillräckligt slät så att ett glidskikt eller luftspaltsbildande matta kan appliceras. Underlaget kan därför behöva slipas, avjämnas eller på annat sätt göras slätt under den flytande konstruktionen. Kontakta TM Progress för ytterligare information.



TM Progress
GOLVAVJÄMNING FÖR PROFFS

TM PROGRESS AB
Kavelvägen 7 • Box 395 • 891 28 Örnsköldsvik • Tfn 0660-29 95 30
www.tmprogress.se • E-post info@tmprogress.se

LÄMPLIGA YTSKIKT

Produkten är mycket lämplig som "öppet golv" samt de flesta typer av ytskikt såsom matta, flytande parkett, tätskikt, limmad parkett, epoxibeläggning, akrylmassor eller keramisk beläggning. Vid beläggning med epoxi eller akrylmassor skall det beaktas vilken typ av miljö och belastning avjämningsmassan kommer att utsättas för, generellt så skall avjämningsmassans överyta blåstras eller planslipas med grovt sandpapper före beläggning med epoxi eller akrylmassa. Säkerställ metod med ytskikts-leverantören. Minsta tjocklek vid beläggning med härdplastmassa är normalt 3-5 mm. Observera att i miljöer med industribelastning ställs särskilda krav, såsom typ av belastning t.ex. mekanisk, termisk och kemisk. Dessa måste tas hänsyn till vid både val av härdplast och dess tjocklek. Se vår ytskiktguide på www.tmprogress.se

LEVERANS

TM Industri K levereras i täta säckar med bärhandtag, storsäck om 1 000 kg samt i pumpbil fritt ur slang.

SÄCK

Säck	20 kg
Antal säck per pall	48 st
Antal kg per pall	960 kg
Min. leverans	20 kg
Mixade pallar	Ja

PUMPBIL

Leverans med pumpbil	Ja
Min. leverans	500 kg

FÖRBEREDELSE

Temperaturen är av största vikt för ett lyckat slutresultat. +10°C på underlag, i materialet och inomhustemperatur är miniminivå enligt AMA Hus 14. Bjälklagets temperatur bör kontrolleras och säkerställas i god tid före primning. Högre temperatur är mycket gynnsamt avseende såväl kvalitet som uttorkningstid. Dock max +25°C

PRIMNING

Prima alltid underlaget med TM Primer 001 spädning 1:3. Vid starkt sugande underlag upprepa behandlingen. Primern appliceras 1-10 timmar före avjämning och ska under alla omständigheter tillåtas torka innan avjämning. Primern får dock inte ligga mer än 2 dagar eftersom risken då är stor att byggdamm och andra lösa föroreningar som kan äventyra vidhäftningen lägger sig på primern. Observera att om primern appliceras med s.k. primerpump så ska alltid efterföljande bearbetning av primern ske med borste för att säkerställa korrekt applicering.

TEMPERATUR UNDERLAG	TEMPERATUR FÖRVARING
+10°C - +25°C	+5°C - +25°C

AVVÄGNING

Om underlagets lutning och buktighet avviker från föreskriven tolerans bör golvet vägas av med vattenpass eller laser. Genom att sätta ut höjdpjusterade nivåpinnar kan man under läggning av avjämningsmassan säkerställa att skiktjockleken blir tillräcklig för att klara toleranserna.

ARBETSHYGIEN

Produkten innehåller cement som blandat med vatten verkar frätande på hud och slemhinnor i ögon, näsa och hals. Läs och följ alltid varningsinformationen på förpackningen innan arbete påbörjas.

BLANDNING

Använd alltid rent vatten och ren utrustning. Vid blandning i hink, mät upp rätt mängd vatten i kärlet, tillsätt det torra bruket och blanda med en blandar-maskin försedd med för ändamålet avsedd bruksvisp till en jämn, slät klumpfri massa i minst 2 minuter. Säkerställ att avjämningsmassan är homogen och väl sammanhållen, lättflytande samt utan klumpar. Vid fallläggning reduceras vattenmängden till lämplig konsistens.

Materialåtgång	1,7 kg pulver/kvm/mm
Temperatur	+10°C - +25°C
Lagringstid	6 månader
Vattentemperatur	+5°C - +20°C
Vattenbehov	4 liter per säck 20 kg, 20%
Blandningstid	2 minuter
Slanglängd mobil	Minst 60 meter

APPLICERING

Häll eller pumpa ut den färdigblandade avjämningsmassan i våder på underlaget. Lägg varje ny våd i en gammal våd så snart som möjligt så att massan flyter ihop till en jämn och plan beläggning/yta. Maximera våderns bredd till ca 10 meter genom att använda TMs avstängarlist. Var noga med att förse brunnar och övriga genomföringar med erforderlig tätning före läggning för att undvika igensättning av avloppsledningar samt läckage till övriga ytor. Bearbeta avjämningsmassan med en tandad spackel eller piggroller för att uppnå maximal släthet.

Vid fallläggning kan vattenmängden reduceras så att önskad konsistens uppnås.

Vid flerskiktsläggning skall primning alltid utföras mellan respektive skikt. Vänta minst 24 timmar innan primning sker. Kontrollera och säkerställ att ytan är så torr att primern sugas in i underlaget. Blandningsförhållande vid primning på nylagd avjämningsmassa: TM Primer 001 blandas med 3-5 delar vatten beroende på uttorkningsklimat



TM Progress
GOLVAVJÄMNING FÖR PROFFS

TM PROGRESS AB
Kavelvägen 7 • Box 395 • 891 28 Örnsköldsvik • Tfn 0660-29 95 30
www.tmprogress.se • E-post info@tmprogress.se

Temperatur underlag	+10°C - +25°C
Temperatur luft	+10°C - +25°C
Skiktjocklek	5-35 mm
Utflytning (50*50 mm ring)	215-225 mm
Bearbetningstid	Ca 30 min
Öppentid	Ca 20 min
Gångbar efter	1-3 timmar

EFTERARBETE

Den halvhärdade avjämningsmassan kan med lätthet formas eller skäras. Vänta därför inte för länge med erforderliga justeringar.

RENGÖRING

Rengör verktyg och maskiner med vatten omedelbart efter avslutat arbete. Den härdade avjämningsmassan kan endast avlägsnas mekaniskt.

UTTORKNING

Avjämningsmassans uttorkningstid påverkas av skiktjocklek, temperatur i bjälklag och luft samt relativ luftfuktighet i lokalen. God luftväxling i lokalen är en förutsättning för effektiv uttorkning.

Före beläggning med ytskikt skall man alltid försäkra sig om att själva bjälklagskonstruktionen är tillräckligt uttorkad. Som riktvärde för bjälklagets uttorkning kan rekommendationerna i AMA Hus användas. På torrt underlag är TM Industri K beläggningsbar med täta ytskikt 1-2 dygn efter läggning. Ytan har då härdat tillräckligt för att dammbindning, tätskiktsarbete eller beläggning med epoxi/akrylmasa skall kunna utföras på ytan. Säkerställ alltid med ytskiktstillverkaren angående gällande förutsättningar. Den angivna torktiden förutsätter ett gott uttorkningsklimat på cirka +20°C, 50 % RF i luften och visst luftombyte. Trägolvet och andra fukt känsliga golvbeläggningsmaterial bör som regel alltid läggas med lämplig fuktspärr.

TM Industri K är till karaktären självuttorkande vilket innebär att en tidig hög ythållfasthet erhålls och att överskottsvattnet binds kemiskt över tiden. Detta möjliggör en tidig beläggning med ytskikt förutsatt att RF% i underliggande konstruktion ej överstiger rekommenderat värde enligt AMA Hus. Produkten kan läggas på betong med upp till 95 % RF men observera att avjämningsmassan aldrig blir torrare än underlaget. Beakta även att avjämningsmassan inte kan stå emot krymproreiser eller sättningar ifrån underlagets uttorkning.

Vid flytande konstruktioner bör golvet försees med golvbeläggning så tidigt som möjligt enligt nedanstående tabell. Skall golvet stå öppet en längre tid innan beläggning med ytskikt primas golvet dagen efter med TM Primer 001 spädd 1:3 (1 del primer: 3

delar vatten) för att minimera risken för sprickbildning och kantresning.

För att undvika alltför snabb uttorkning och risk för sprickbildning ska den applicerade avjämningsmassan inte utsättas för luftdrag, hög temperatur eller direkt solljus de 3 första dygnen efter applicering.

Tid innan forcerad torkning	3 dagar
Beläggningsbar	1-2 dygn
Beläggningsbar	
epoxi/akrylmassor	Följ tillverkarens anvisning
Tål full belastning	1 dag per mm
Tid innan golvvärme	1 dag per mm
*Max 35 mm	

OBSERVERA

Detta produktblad syftar till ge teknisk information om den av oss levererade produkten och i möjligaste mån lämna råd, riktlinjer och rekommendationer om dess användning. Vi ansvarar för produktens tekniska egenskaper enligt tabellen ovan men kan inte ansvara för de lokala förutsättningarna och deras eventuella konsekvenser för slutresultatet. I våra entreprenader kvalitetssäkrar vi dock även dessa faktorer. Ändringar oavsett art och omfattning som i enskilt fall kan anses erforderliga, ska för att gälla gentemot materialleverantören vara skriftligen bekräftade av beställare, konstruktör, entreprenör samt TM Progress. Vi kan emellertid inte garantera kvaliteten för andra produkter som kan komma att finnas i samma konstruktion. Följ alltid respektive leverantörers anvisningar för respektive material.



TM Progress
GOLVAVJÄMNING FÖR PROFFS

TM PROGRESS AB
Kavelvägen 7 • Box 395 • 891 28 Örnsköldsvik • Tfn 0660-29 95 30
www.tmprogress.se • E-post info@tmprogress.se