

TM Express K

PRODUKTBESKRIVNING

TM Express K är en självtjämnande, normaltorkande, fiberförstärkt, cementbaserad avjämningsmassa som är pumpbar. Produkten är lågalkalisk vilket avsevärt minskar risken för alkalisk nedbrytning av limmer och andra ytskikt. Produkten är helt fri från kasein.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

TM Express K är lämplig för nyproduktion samt renovering av bostäder, kontor och offentliga miljöer. Kan med fördel användas tillsammans med elektriskt alternativt vattenburet värmegolv. Produkten används för såväl planspackling som fallspackling på underlag av betong, lättbetong, keramik samt andra formstabila underlag inomhus. Den härdade avjämningsmassan är avsedd att beläggas med lämpligt ytskikt i applikationer utan industriell belastning.

TEKNISKA EGENSKAPER

Böjdraghållfasthet EN 13813	F5
Tryckhållfasthet EN 13813	C20
Ytdraghållfasthet	>1,5 MPa
Nötningsmotstånd EN 13813	RWFC 350
Frigörande korrosiva ämnen	CT
Brandklass	A1
Fri krympning	<0,03 %
Normaltorkande	Ja
Skiktjocklek beroende på applikationsmetod	1-40
Emissioner TVOC 28 dygn $\mu\text{g}/\text{m}^3 \times \text{h}$	<10
Uppfyller AMA Hus	Ja
pH	<11
Vattenburen värme	Ja, min 10 mm över rören*
Elektrisk golvvärme	Ja, min 5 mm över rören*
Flytande konstruktioner	Ja
Fallbyggnad	Ja
Fuktskadestabil	Ja

*Total skiktjocklek beror på aktuell konstruktion. Tjockare avjämningskikt ger bättre värmespridning. Följ alltid värmegolvleverantörens anvisningar.

OBS! Installation av värmekablar skall utföras av behörig/auktorerad elinstallatör.

GOLVKONSTRUKTION

TM Express K kan användas i såväl konstruktioner med vidhäftning till underlaget som flytande konstruktioner där avjämnningen saknar vidhäftning till underliggande material. OBS! Produkten ska alltid försees med ytskikt såsom matta, flytande parkett, tätskikt eller keramisk beläggning.

AVJÄMNING MED VIDHÄFTNING TILL UNDERLAGET

UNDERLAG	PUMPBIL
Betong	10-40 mm
Lättbetong	10-20 mm
Keramik/natursten	10-40 mm

UNDERLAG	MOBIL PUMP
Betong	10-40 mm
Lättbetong	10-20 mm
Keramik/natursten	10-40 mm

UNDERLAG	HANDSPACKLING
Betong	1-40 mm
Lättbetong	6-20 mm
Keramik/natursten	1-40 mm

UNDERLAG MED VIDHÄFTNING

Säkerställ att underlaget är dokumenterat lämpligt/avsett som underlag för avjämningsmassa. Det ska vara rent, torrt, jämnt, fritt från sprickor, toppar, oljor, fetter eller annat som kan inverka negativt på vidhäftningen och slutresultatet. Slipa eller fräs bort eventuell cementhud. Släta och täta ytor kan behöva bearbetas mekaniskt genom fräsning eller slipning för att säkerställa fullgod vidhäftning. Underlagets dokumenterade ytdraghållfasthet ska vara minst 1,0 MPa.

DILATATIONSFOGAR I UNDERLAGET

Dilatationsfogar i avjämningsmassan anläggs i förekommande fall genom hela skiktjockleken ned till underlaget. De ska placeras i omedelbar anslutning till och i samverkan med dilatationsfogar i underlaget respektive den bärande konstruktionen. Fogens bredd bör vara 10-15 mm. Alternativa lösningar kan förekomma.

AVJÄMNING UTAN VIDHÄFTNING TILL UNDERLAGET.

FLYTANDE GOLVKONSTRUKTION

Skiktjockleken ska alltid vara minst 30 mm och avjämnningen ska alltid armeras med stål nät $\varnothing 3$ mm 50x100 mm. Armeringsnätet läggs med instick om ca 50 mm. Vid hörn klipps armeringstångar bort så att fyra nät kan mötas i samma plan. Större ytor bör delas upp i mindre avgränsade delar. Syftet med att lägga en flytande konstruktion är att den inte ska ha någon fast förankring i underlaget och fritt kunna röra sig i sidled. För att åstadkomma detta måste underlagets yta vara tillräckligt slät så att ett glidskikt eller luftspaltsbildande matta kan appliceras. Underlaget kan därför behöva slipas, avjämnas eller på annat sätt göras slätt under den flytande konstruktionen. Kontakta TM Progress för ytterligare information.

LÄMPLIGA YTSKIKT

TM Express K är avsedd att beläggas med ytskikt. Se vår ytskiktguide på www.tmprogress.se.



TM Progress
GOLVAVJÄMNING FÖR PROFFS

TM PROGRESS AB
Kavelvägen 7 • Box 395 • 891 28 Örnsköldsvik • Tfn 0660-29 95 30
www.tmprogress.se • E-post info@tmprogress.se

LEVERANS

TM Express levereras i täta säckar med bärhandtag, storsäck om 1 000 kg samt i pumpbil fritt ur slang.

SÄCK	
Säck	20 kg
Antal säck per pall	48 st
Antal kg per pall	960 kg
Min. leverans	20 kg
Mixade pallar	Ja

PUMPBIL

Leverans med pumpbil	Ja
Min. leverans	500 kg

FÖRBEREDELSE

Temperaturen är av största vikt för ett lyckat slutresultat. +10°C på underlag, i materialet och inomhustemperatur är miniminivå enligt AMA Hus 14. Bjälklagets temperatur bör kontrolleras och säkerställas i god tid före primning. Högre temperatur är mycket gynnsamt avseende såväl kvalitet som uttorkningstid. Dock max +25°C.

PRIMNING

Prima alltid underlaget med TM Primer 001 enligt anvisningar i produktbladet. Primern appliceras 1-10 timmar före avjämning och ska under alla omständigheter tillåtas torka innan avjämning. Primern får dock inte ligga mer än 2 dagar eftersom risken då är stor att byggdamm och andra lösa föroreningar som kan äventyra vidhäftningen lägger sig på primern. Observera att om primern appliceras med s.k. primerpump så ska alltid efterföljande bearbetning av primern ske med borste för att säkerställa korrekt applicering.

TEMPERATUR UNDERLAG	TEMPERATUR FÖRVARING
+10°C - +25°C	+5°C - +25°C

AVVÄGNING

Om underlagets lutning och buktighet avviker från föreskriven tolerans bör golvet vägas av med vattenpass eller laser. Genom att sätta ut höjdjusterade nivåpinnar kan man under läggning av avjämningsmassan säkerställa att skiktjockleken blir tillräcklig för att klara toleranserna.

ARBETSHYGIEN

Produkten innehåller cement som blandat med vatten verkar frätande på hud och slemhinnor i ögon, näsa och hals. Läs och följ alltid varningsinformationen på förpackningen innan arbete påbörjas.

BLANDNING

Använd alltid rent vatten och ren utrustning. Vid blandning i hink, mät upp rätt mängd vatten i kärlet, tillsätt det torra bruket och blanda med en blandarmaskin försedd med för ändamålet avsedd bruksvisp till en jämn, slät klumpfri massa i minst 2 min. Säkerställ att avjämningsmassan är homogen

och väl sammanhållen, lättflytande samt utan klumpar. Vid fallläggning reduceras vattenmängden till lämplig konsistens.

Materialåtgång	1,75 kg pulver/kvm/mm
Temperatur torrbruk	+10°C - +25°C
Lagringstid torrbruk	6 månader
Vattentemperatur	+5°C - +20°C
Vattenbehov	4 liter per säck 20 kg, (20%)
Blandningstid	2 minuter
Slanglängd mobil pump	Minst 60 meter

APPLICERING

Häll eller pumpa ut den färdigblandade avjämnings-massan i våder på underlaget. Lägg varje ny våd i en gammal våd så snart som möjligt så att massan flyter ihop till en jämn och plan beläggning/yta. Maximera våderns bredd till ca 10 meter genom att använda TMs avstängarlist. Var noga med att förse brunnar och övriga genomföringar med erforderlig tätning före läggning för att undvika igensättning av avloppsledningar samt läckage till övriga ytor. Bearbeta avjämningsmassan med en tandad spackel eller piggröller för att uppnå maximal släthet.

Vid flerskiktläggning skall primning alltid utföras mellan respektive skikt. Vänta minst 24 timmar innan primning sker. Kontrollera och säkerställ att ytan är så torr att primern suges in i underlaget. Blandningsförhållande vid primning på nylagd avjämningsmassa: TM Primer 001 blandas med 3-5 delar vatten beroende på uttorkningsklimat.

Temperatur underlag	+10°C - +25°C
Temperatur luft	+10°C - +25°C
Skiktjocklek	4-40 mm
Utflytning ring 50*50 mm	215-225 mm
Brukstid	20 min
Öppentid	15 min
Gångbar efter	1-3 timmar

EFTERARBETE

Den halvhärdade avjämningsmassan kan med lätthet formas eller skäras. Vänta därför inte för länge med erforderliga justeringar.

RENGÖRING

Rengör verktyg och maskiner med vatten omedelbart efter avslutat arbete. Den härdade avjämningsmassan kan endast avlägsnas mekaniskt.

UTTORKNING

Avjämningsmassans uttorkningstid påverkas av skiktjocklek, temperatur i bjälklag och luft samt relativ luftfuktighet i lokalen. God luftväxling i lokalen är en förutsättning för effektiv uttorkning.

TM Express K är normaltorkande och riktvärdet för uttorkningstid är 1 dygn/mm vid +20°C, 50 % RF i luften samt god luftväxling. Avjämningskikt tjockare än 30 mm, ensidig



TM Progress
GOLVAVJÄMNING FÖR PROFFS

TM PROGRESS AB
Kavelvägen 7 • Box 395 • 891 28 Örnsköldsvik • Tfn 0660-29 95 30
www.tmpress.se • E-post info@tmpress.se

uttorkning, lägre temperatur och/eller högre luftfuktighet förlänger torktiden. Produkten kan läggas på betong med upp till 95 % RF. Både produktens och betongens RF behöver beaktas innan ytskiktet appliceras. Observera att avjämningsmassan inte kan stå emot krymprörelser eller sättningar ifrån underlagets uttorkning.

Ensidig uttorkning på grund av till exempel flytande golvkonstruktion förlänger torktiden. Vid flytande konstruktioner bör golvet förses med golvbeläggning så tidigt som möjligt enligt nedanstående tabell. Skall golvet stå öppet en längre tid innan beläggning med ytskikt primas golvet dagen efter med TM Primer 001 spädd 1:3 (1 del primer: 3 delar vatten) för att minimera risken för sprickbildning och kantresning. För att undvika alltför snabb uttorkning och risk för sprickbildning ska den applicerade avjämningsmassan inte utsättas för luftdrag, hög temperatur eller direkt solljus de 3 första dygnet efter applicering.

Bearbetningstid	15 min
Gångbar	1-3 timmar
Tid innan forcerad torkning	3 dagar
Beläggningsbar	1 dag per mm skiktjocklek*
Tål full belastning	1 dag per mm skiktjocklek*
Tid innan golvvärme	1 dag per mm skiktjocklek*

*Max 30 mm

OBSERVERA

Detta produktblad syftar till att ge teknisk information om den av oss levererade produkten och i möjligaste mån lämna råd, riktlinjer och rekommendationer om dess användning. Vi ansvarar för produktens tekniska egenskaper enligt tabellen ovan men kan inte ansvara för de lokala förutsättningarna och deras eventuella konsekvenser för slutresultatet. I våra entreprenader kvalitetssäkrar vi dock även dessa faktorer. Ändringar oavsett art och omfattning som i enskilt fall kan anses erforderliga, ska för att gälla gentemot materialleverantören vara skriftligen bekräftade av beställare, konstruktör, entreprenör samt TM Progress. Vi kan emellertid inte garantera kvaliteten för andra produkter som kan komma att finnas i samma konstruktion. Följ alltid respektive leverantörens anvisningar för respektive material.



TM Progress
GOLVAVJÄMNING FÖR PROFFS

TM PROGRESS AB
Kavelvägen 7 • Box 395 • 891 28 Örnsköldsvik • Tfn 0660-29 95 30
www.tmpress.se • E-post info@tmpress.se